

RC-Einbau in RhB G 3/4

Zylinderentwässerung / Entkupplung

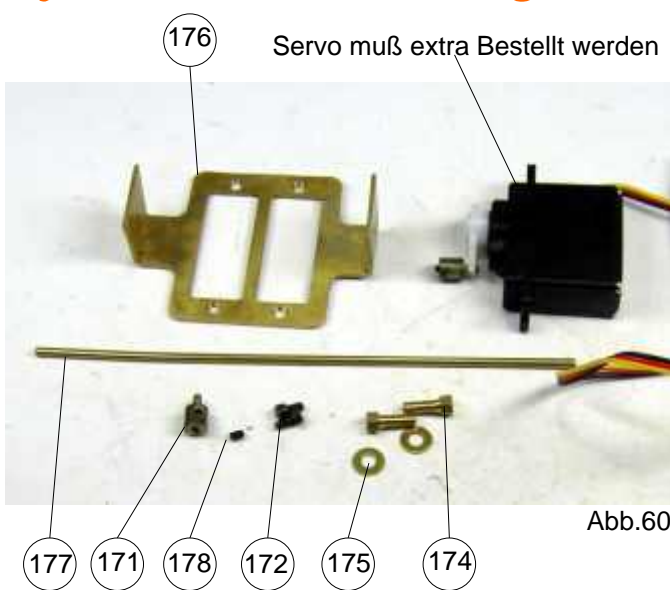


Abb.60

Stückliste zu Abb. 60

Nr.	Bezeichnung	Stück
171	Drehelement	2
172	Sechskantschraube M2x4 SW 3 schwarz	2
174	Sechskantschraube M3x7 Sw4	2
175	Beilagscheibe Ø3	2
176	Servohalter	1
177	Entwässerungsstange Ø 2x120	1
178	Innensechskantschraube M2x3	2

Der Halter wird zwischen den hinteren Achsen von unten eingesteckt und seitlich mit den Schrauben 172 schwarz angeschraubt. Dann wird das Servo von unten links eingesetzt und mit den Schrauben und Scheiben 174 und 175 befestigt. In den Servohebel wird in die zweite Bohrung ein M2 Gewinde eingeschnitten, der Rest wird weggezwickelt. Die Drehelemente werden bis auf zwei Umdrehungen eingedreht. Mit der Stange 177 werden Umlenkhebel und Servohebel verbunden. Abb.62

Das zweite Servo, (In diesen Fällen sind es Hitec Hs 81), wird um 180° verdreht eingebaut. Die Entkupplungsplatte 181 wird mit den Gelenkbolzen beweglich montiert. Die Stange 180 wird von aussen durch die Entkupplungsplatte geschoben, dabei die Scheibe 185, die Feder 183 und zuletzt den Stelling 179 mit auffädeln. Den Stelling auf etwa 8 mm Federweg mit der Madenschraube 182 einstellen. Auf der anderen Seite in die Bohrung des Drehelementes schieben. Mit der Schraube 178 festmachen. Abb. 63 und 64

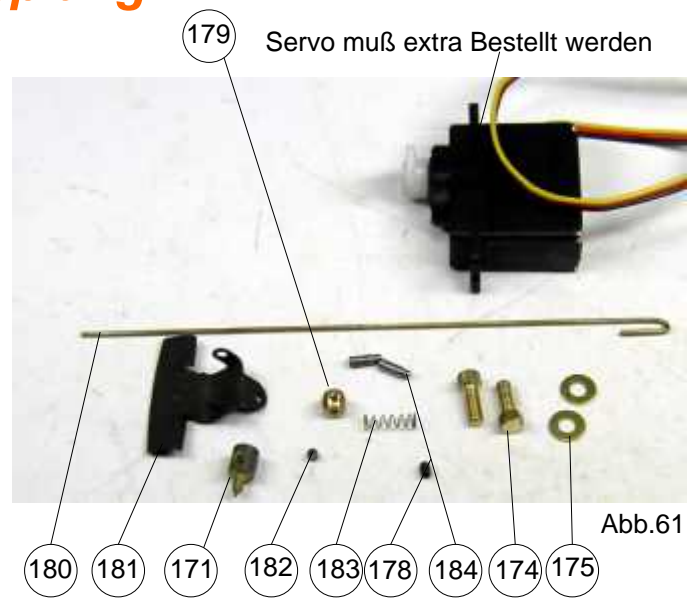


Abb.61

Stückliste zu Abb. 61

Nr.	Bezeichnung	Stück
171	Drehelement	1
174	Sechskantschraube M3x7 Sw4	2
175	Beilagscheiben Ø3	2
178	Innensechskantschraube M2x3	1
179	Stelling Ø 2	1
180	Entkupplungsstange Ø1x120	1
181	Entkupplungsplatte	1
182	Madenschraube M2x2	1
183	Druckfeder Ø 2,7x10	1
184	Gelenkbolzen	2
185	Beilagscheibe Ø2 nicht im Bild	1



Abb.62



Abb.63



Abb.64

RC-Einbau in RhB G 3/4

Umsteuerung

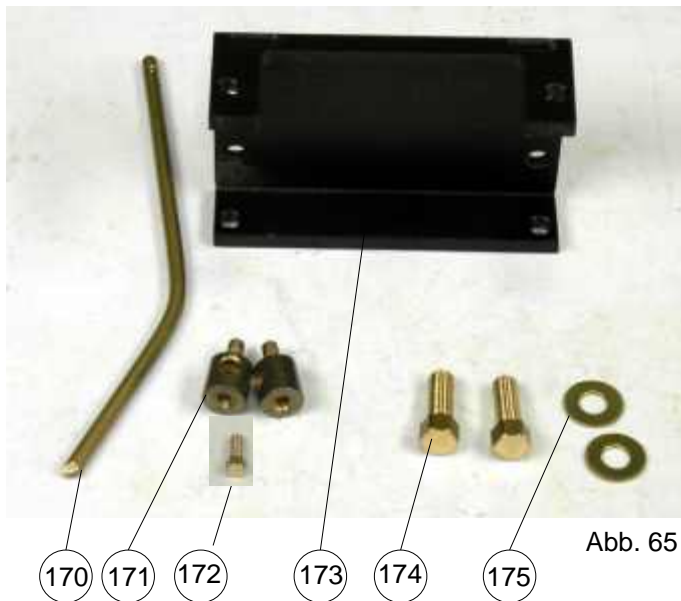


Abb. 65

Stückliste zu Abb. 65

Nr.	Bezeichnung	Stück
170	Umsteuerstange Ø2x80	1
171	Drehelement	2
172	Sechskantschrauben M2x4 SW4	2
173	Servohalter	1
174	Sechskantschraube M3x7 Sw4	4
175	Beilagscheibe Ø 3	4
186	Druckfeder Ø3,5x10	2
187	Stellring Ø2	2
188	Innensechskantschraube M3x3	2

Am Umlaufblech wird nach der Zeichnung unten die beiden Bohrungen links angebracht.

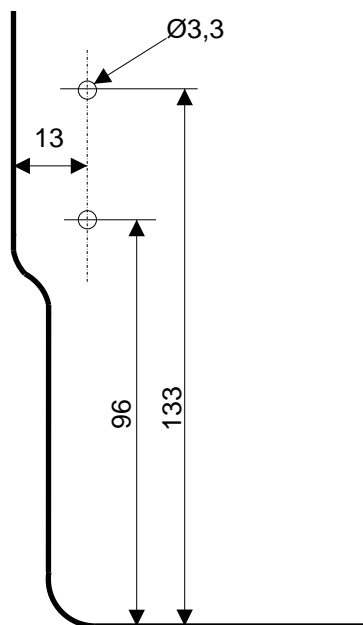


Abb. 66

Servo muß extra bestellt werden.

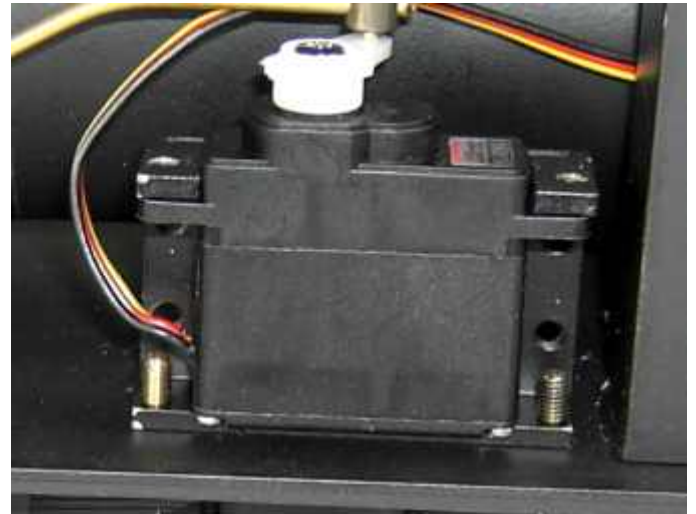


Abb. 67



Abb. 68

In den Servohalter 173 wird ein Servo HS 81 eingebaut und am Boden von unten angeschraubt. Dazu benutzt man die Schrauben 174 und Scheiben 175.

In die zweite Bohrung des Ruderhebels wird ein Gewinde M2 eingeschnitten. In die Gewinde des Ruderhebels und des Umsteuerhebels werden bis auf zwei Umdrehungen die Drehelemente eingeschraubt und mit der Umsteuerstange verbunden. Mit der Schraube 172 wird die Stange im Drehelement festgehalten. Abb.68

Hat man eine Fernsteuerung ohne Servoweg-Begrenzung kann man auch vorne und hinten eine Feder einsetzen. Abb.69

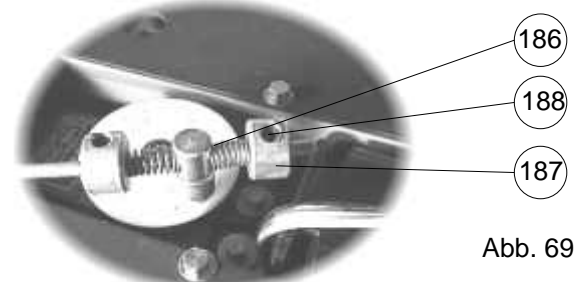


Abb. 69

RC-Einbau in RhB G 3/4

Dampfahhn



Abb.70

Stückliste zu Abb.70

Nr.	Bezeichnung	Stück
171	Drehelement	2
172	Sechskantschraube M2x4 Sw3	2
174	Sechskantschraube M3x7 Sw4	2
175	Beilagscheibe Ø 3	2
189	Servohalter	1
190	Hebel für Dampfahhn	1
191	Dampfahhnstange	1
192	Sechskantschraube M2x4 Sw4 flach	2
193	Servoverlängerungshebel	1
194	Beilagscheibe Ø2	2



Abb.72

Ist der Dampfahhn offen zeigt der Hebel 7 Uhr. Auf den Servohebel wird der Servoverlängerungshebel geschraubt, wenn möglich mit M2 Gewinde. Nun werden wie schon vorher beschrieben die Drehelemente eingeschraubt und die Verbindung mit der Dampfahhnstange hergestellt.

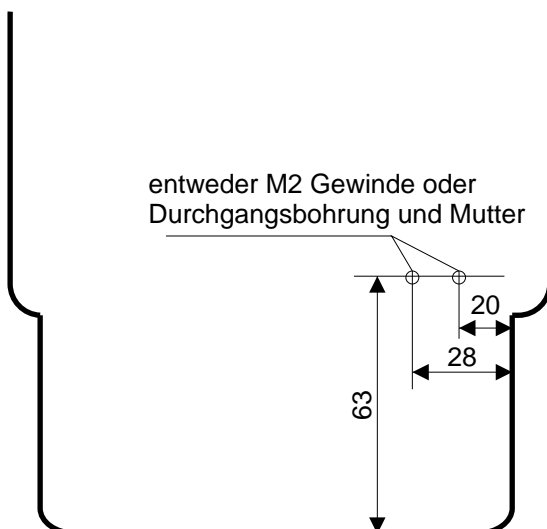


Abb.71

Für den Servohalter die beiden Bohrungen anbringen und Servohalter montieren. Servo einstecken mit Servoachse nach unten. Auf den Dampfahhn den Hebel 190 montieren. Dabei darauf achten; der Dampfahhn ist zu und der Hebel zeigt im Sinne einer Uhr auf 11 Uhr.

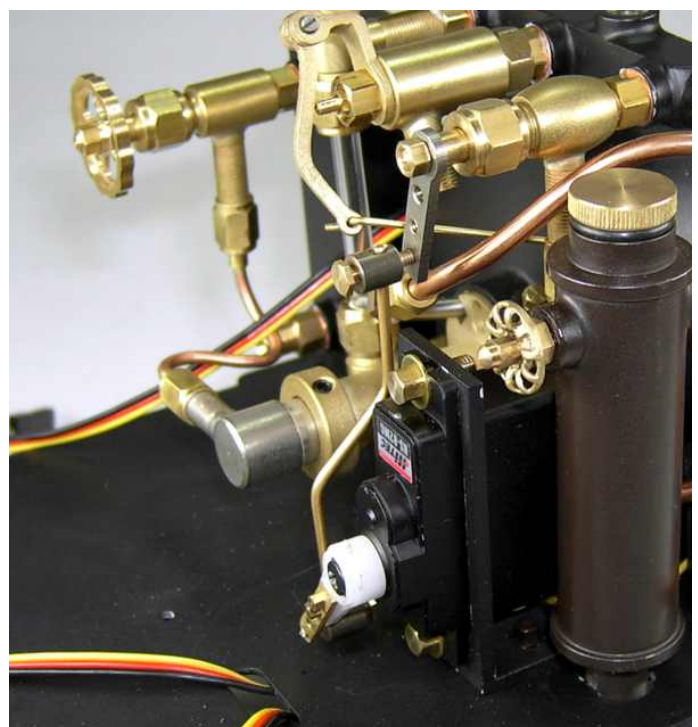


Abb.73

RC-Einbau in RhB G 3/4

Dampfpeife

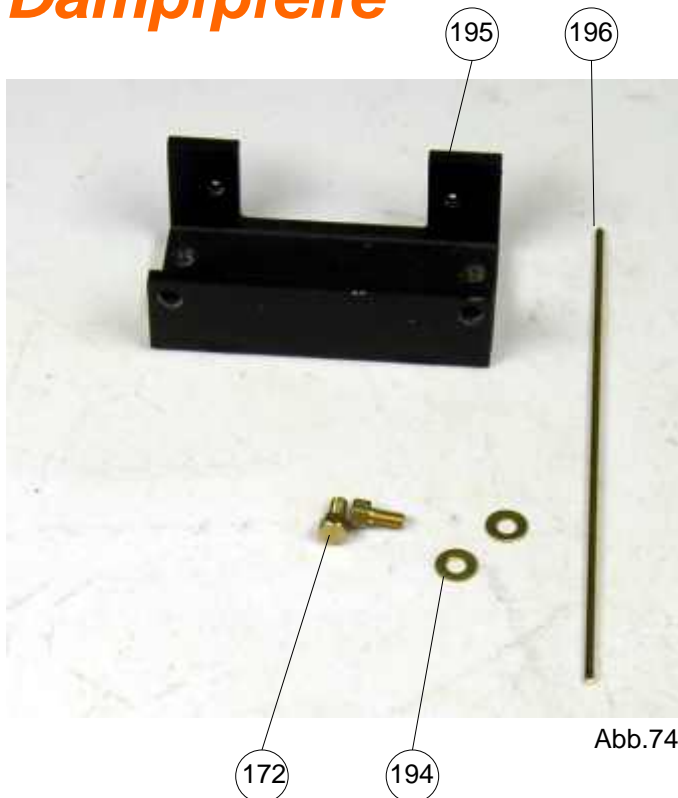


Abb.74

Stückliste zu Abb.74

Nr.	Bezeichnung	Stück
172	Sechskantschraube M2x4 Sw3	2
194	Beilagscheibe Ø2	2
195	Servohalter Hs 55 oder Nano S	1
196	Stange Ø 1x80	1
174	Sechskantschraube M3x7 Sw4	2
175	Beilagscheibe Ø 3	2

M2 Gewinde oder Durchgangsbohrung und Mutter

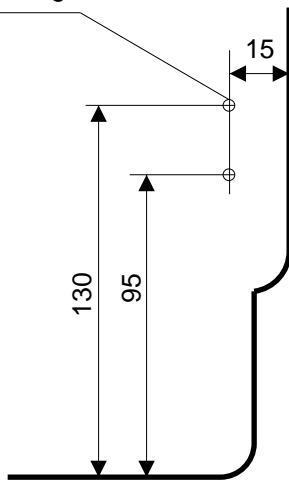


Abb.75

Nach der Skizze die Bohrungen anbringen und den Servohalter anschrauben. Mit der 1mm Stange wird der Pfeifenhahn und der Servohebel miteinander verbunden. Dazu biegt man an jedes Ende ein "S" in die Stange. Abb. 76/77/78

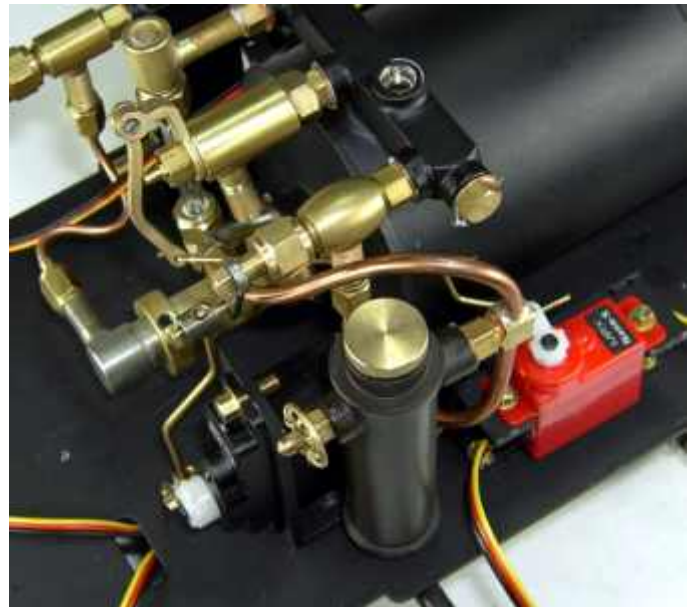


Abb.76



Abb.77



Abb.78